

GAS- & LUFT- REINIGUNG

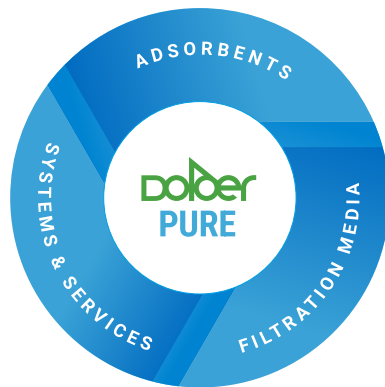
Massgeschneiderte Filter- und Reinigungslösungen, welche den gesetzlichen und sicherheitstechnischen Anforderungen verschiedener Industriezweige entsprechen.

GAS- & LUFTREINIGUNG

www.dolder.com/pure

FÜR UNSERE GENERATION UND DIE NACHFOLGENDEN.

DOLDER® PURE ist ein spezialisierter Geschäftsbereich der Dolder Group, der sich auf innovative, leistungsstarke Reinigungs- und Filtrationslösungen konzentriert. Wir bieten ein umfassendes Portfolio in vier Schlüsselbereichen:



PURE MATERIALS

PURE SYSTEMS

PURE SERVICES

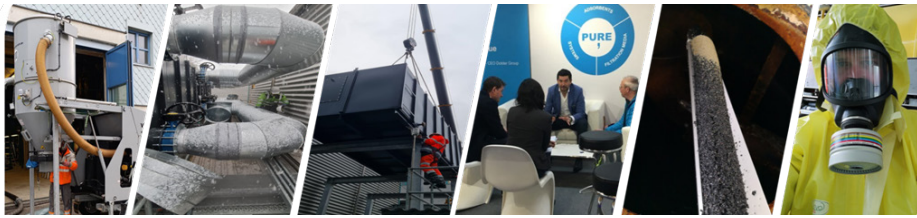
PURE ANALYTICS



PURE MATERIALS: BREITES SPEKTRUM AN HOCHWERTIGEN FILTERMEDIEN

Unsere fortschrittlichen Filtrationslösungen sind darauf ausgelegt, ein breites Spektrum an Gas- und Luftverunreinigungen effizient zu eliminieren. Die folgende Tabelle gibt einen Überblick über unsere Filtermedien.

	PRODUKTE	ANWENDUNGEN
MECHANISCHE / PHYSIKALISCHE TRENNUNG	Entstaubung, strukturierte oder zufällige Füllungen	Beseitigung von Nebeln und Kondensaten, Staub, Rauch, Pollen, Partikeln – nicht anwendbar auf Gase.
	Fasermedien, HEPA/ULPA-Filter	
TRENNUNG DURCH ABSORPTION, CHEMISORPTION, KATALYSE	Aktivkohle in verschiedenen Formen: Granulat (GAC), pulverisiert (PAC), pelletiert, faserig (gewebt/nicht gewebt), Schaumstoff, Wabenstruktur	Geruchskontrolle: Beseitigung von H ₂ S, Mercaptanen, Ammoniak und organischen Geruchsemissionen
	Mit Kalium- und Natriumpermanganat imprägnierte Medien	Beseitigung von VOC (flüchtigen organischen Verbindungen): Toluol, Xylol, Aceton, Alkohole usw.
	Molekularsiebe: Zeolithe, aktiviertes Aluminiumoxid, Kiesegel, Kohlenstoff-Molekularsiebe	Eliminierung von sauren und korrosiven Gasen: HCl, HF, HBr, Cl ₂ , NO _x , SO _x , CO _x usw.
	Keramische Verbundwerkstoffe Metallorganische Strukturen (MOF) und fortschrittliche Katalysatoren	Verwertung von Biogas und Deponiegas Eliminierung von Schwermetallen Feuchtigkeitskontrolle Trennung spezifischer Gase: Stickstoff, CO ₂



PURE SYSTEMS: KAUF- UND MIETOPTIONEN FÜR FILTERBEHÄLTER

Unabhängig davon, ob Sie eine vorübergehende Lösung oder eine dauerhafte Installation benötigen, werden unsere Systeme mit kompetentem Service, Medienmanagement und auf Nachhaltigkeit ausgerichteten Reaktivierungsprogrammen geliefert.

BETRIEBSBEREITE GASADSORBER

Die GAS ADSORBER-Serie wurde entwickelt, um Gas- und Luftströme als eigenständige Einheiten oder als Endstufe zu reinigen. Sie zielen speziell auf gasförmige Schadstoffe ab – nicht auf Staub oder Partikel.

MATERIALIEN

Kohlenstoffstahl, Edelstahl, Kunststoff.

VOLUMEN

Von 0.2 bis 30 m³.

INDIVIDUELLE ANPASSUNG

Grösse, Kapazität, Anschlussart, Durchfluss, Betriebsdruck, Beschichtung.

ANWENDUNGEN

- Geruchskontrolle
- VOC-Eliminierung
- Korrosionsschutz
- Biogasverwertung und Deponiegasaufbereitung
- Behandlung industrieller Emissionen



UMFASSENDE LUFTREINIGUNGSSYSTEME

Diese Produktreihe umfasst vollständig konzipierte Luftreinigungssysteme mit Vorfiltration, Gasfiltration und Endfiltration sowie integrierten Ventilatoren oder Gebläsen.

MATERIALIEN

Aluminium, Edelstahl, Kunststoff (je nach Modell und Anforderungen an die Korrosionsbeständigkeit).

VOLUMEN

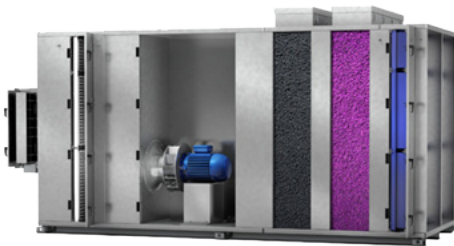
Umfassendes Sortiment an verfügbaren Grössen.

INDIVIDUELLE ANPASSUNG

Abmessungen, Kapazität, Art des Ein-/Auslasses, Durchfluss, Art des Ventilators/Gebläses (statischer Druck, Energieeffizienz), Zubehör, Online-Überwachung – entsprechend Ihrer Anwendung.

ANWENDUNGEN

- Geruchskontrolle
- Korrosionsschutz
- Beseitigung giftiger Gase



BIO-ADSORBER

Die BIO-ADSORBER-Serie (Bio-Percolator-Filter) stellt eine nachhaltige und wirtschaftliche Lösung für die Behandlung biologisch abbaubarer gasförmiger Verunreinigungen dar. Sie sind mit Ventilatoren/Gebläsen ausgestattet und arbeiten ohne Zusatz von Chemikalien.

MATERIALIEN

Reaktorhülle und Biofilmträger aus Kunststoff.

INDIVIDUELLE ANPASSUNG

Luftdurchsatz, Nährstoffdosierung, Umwälzsystem und Platzbedarf – entsprechend Ihrer Anwendung.

ANWENDUNGEN

- Kommunale und industrielle Kläranlagen
- Kompostieranlagen
- Lebensmittelindustrie
- Chemische und petrochemische Industrie
- Deponien und Biogasanlagen



PURE SERVICES: UMFASSENDE SUPPORT- UND WARTUNGSLÖSUNGEN

- Ersatz von Medien (gefährliche Stoffe, ATEX usw.)
- Ersatz von Adsorbentien (Plug-and-Play-Systeme)
- Sanierungsarbeiten
- Recycling oder Reaktivierung von Medien
- Transport gefährlicher Güter (UNO)
- Transport auf Paletten, in Silos oder Containern
- Reinigung von Reaktoren (bis zu 2500 bar)
- Verpackung und Umverpackung
- Inbetriebnahme von Systemen
- Individuelle Dienstleistungen
- Vorbeugende und korrektive Wartung
- Schulungen

PURE ANALYTICS: FACHKUNDIGE TESTS UND GEWÄHRLEISTUNG DER REINHEIT

Auf Anfrage bietet DOLDER® PURE Test- und Analysedienstleistungen zur Bewertung der Restlebensdauer von Filtern an – vor allem von Aktivkohlefiltern, aber auch von anderen Filtermedien aus unserem Portfolio. Diese Analysen ermöglichen eine klare Einschätzung des aktuellen Zustands und der Kapazität der Filtermedien.



DOLDER AG
Immengasse 9
CH-4001 Basel

Tel: +41 61 326 66 00
pure@dolder.com



www.dolder.com/pure